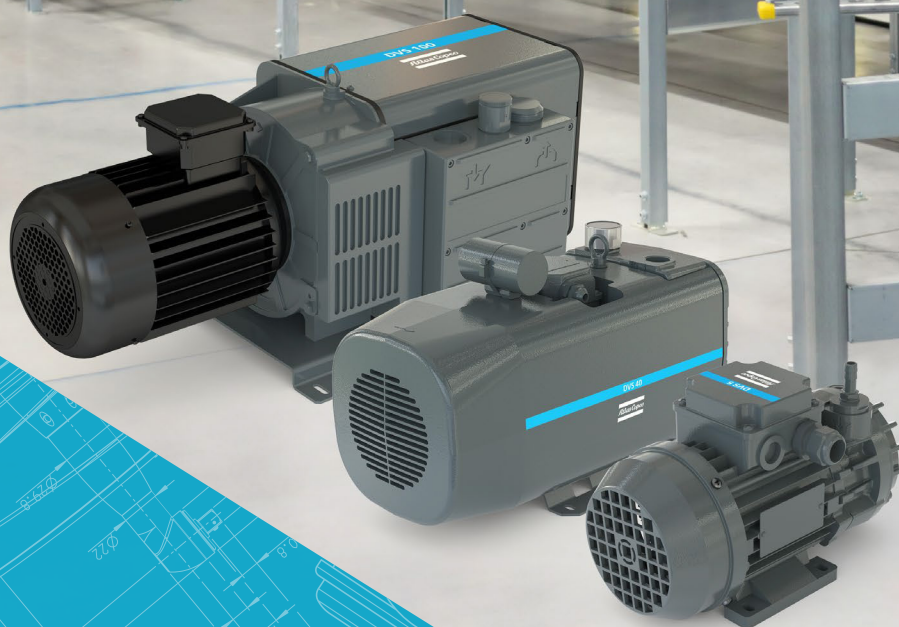




Serie DVS - Bombas de vacío de paletas secas

DVS 5-140



Las soluciones de vacío de Atlas Copco se basan continuamente en un gran legado de innovación y fiabilidad. Nuestros ingenieros y diseñadores de vacío buscan constantemente introducir nuevas tecnologías y revolucionar la productividad en los mercados industriales de todo el mundo. Al diseñar y fabricar nuestras bombas de vacío, tenemos en cuenta la reducción de la huella de carbono y del consumo de energía, la disminución de los costes del ciclo de vida, la facilidad de mantenimiento y la productividad de nuestros clientes.

Serie DVS – Bombas de vacío de paletas secas

Presentamos nuestra nueva gama de bombas de vacío exentas de aceite: la serie DVS. Se trata de bombas de vacío de paletas secas de una etapa que no necesitan aceite para funcionar. Esto garantiza un funcionamiento limpio, sin emisiones ni contaminación del proceso. Estas bombas de vacío de paletas rotativas secas están diseñadas para ser robustas, sencillas, limpias, compactas y silenciosas. Son adecuadas para aplicaciones industriales exigentes, con una eficiencia alta y costes de inversión competitivos.

Ofrecemos bombas de vacío de paletas secas con un flujo de aspiración nominal de 5 m³/h a 140 m³/h y un nivel de vacío final de hasta 120-150 mbar(a), en función del modelo.

Principio de funcionamiento

La serie DVS consta de bombas de vacío de desplazamiento positivo. El diseño y la tecnología maximizan el nivel de vacío creado al tiempo que minimizan el consumo de energía y el desgaste. Debido a la rotación del rotor, las paletas montadas en el interior se deslizan. El vacío se genera con una fricción mínima gracias a la aleación de grafito de alta calidad. Estas características, junto con su excelente diseño, garantizan la fiabilidad de la bomba y un intervalo de tiempo prolongado entre las tareas de mantenimiento. El aire de escape pasa a través de un refrigerador de aire para reducir la temperatura del aire descargado.

El diseño de la serie DVS, junto con la experiencia de Atlas Copco, garantiza un mantenimiento sencillo. Las paletas de grafito de alta resistencia de Atlas Copco ayudan a alcanzar la máxima durabilidad con un desgaste mínimo.

Accesorios incluidos de serie en todos los modelos:

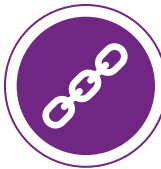
- Filtro de entrada interior
- Válvula antirretorno
- Silenciador de escape
- Carrocería insonorizada (a partir de la DVS 16-140)
- Motor eléctrico IE3 eficiente energéticamente (a partir de la DVS 16-140)

Características y ventajas



Eficiencia:

- Accionamiento directo
- Bajo nivel sonoro
- Dimensiones reducidas
- Intervalo de tiempo prolongado entre las tareas de mantenimiento



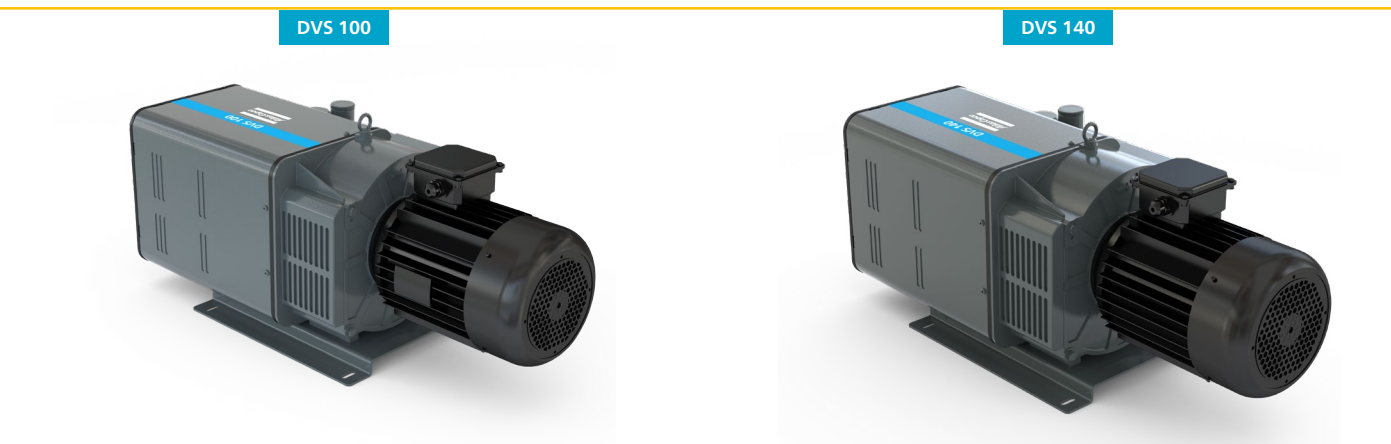
Diseño robusto:

- Paletas de grafito fiables
- Estructura sin aceite ni filtros de aceite
- Diseño modular
- Varias características operativas de serie



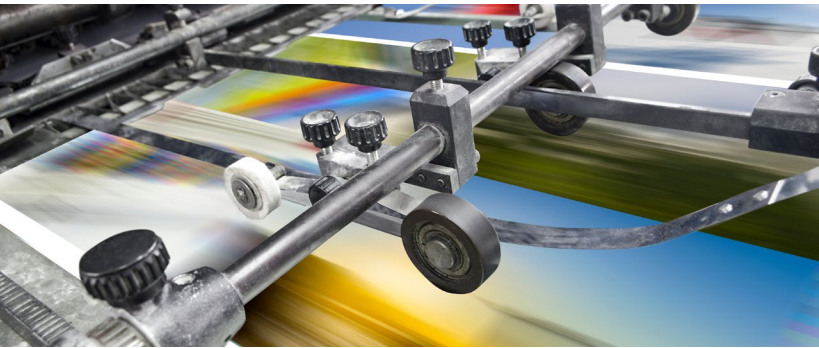
Limpieza:

- Tecnología de vacío seca y exenta de aceite
- Bomba refrigerada por aire
- Operaciones exentas de aceite, sin emisiones ni contaminación del proceso



Aplicaciones

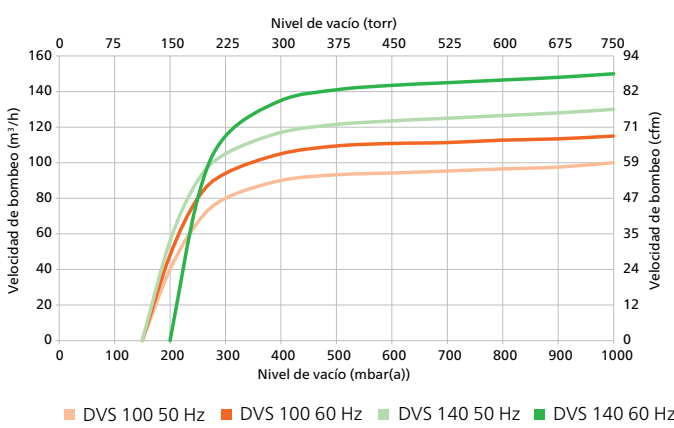
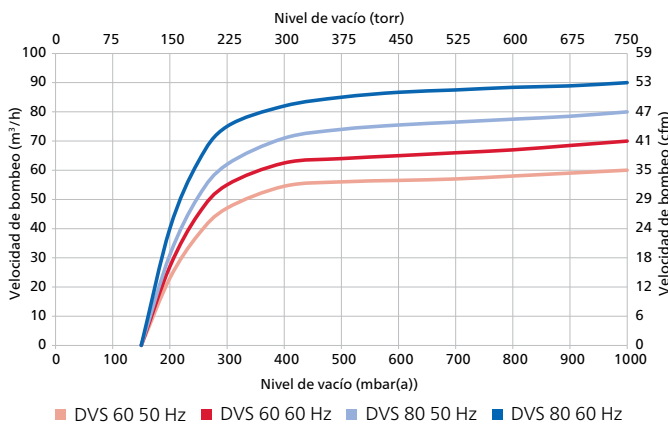
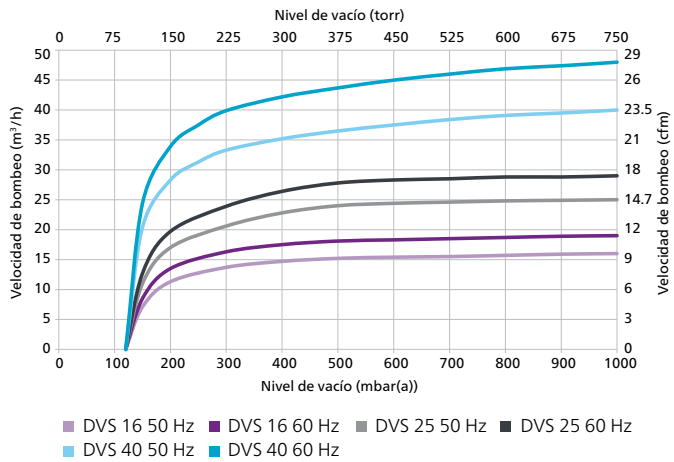
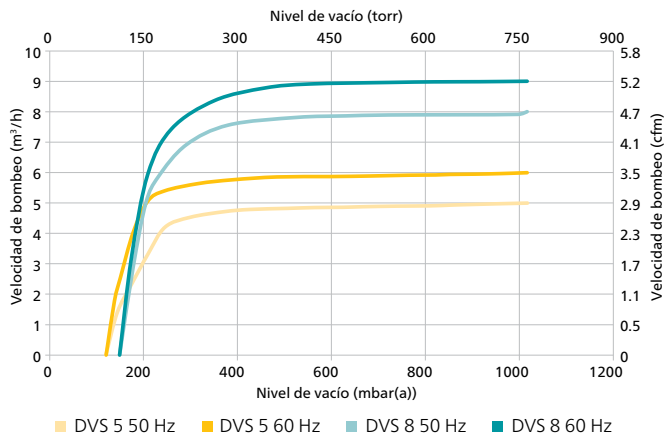
- Envasado
- Sistemas medicinales
- Recogida y colocación
- Fijación en mecanizado CNC
- Vacío de laboratorio
- Sujeción, elevación y desplazamiento
- Transporte neumático
- Impresión
- Carpintería



Especificaciones técnicas

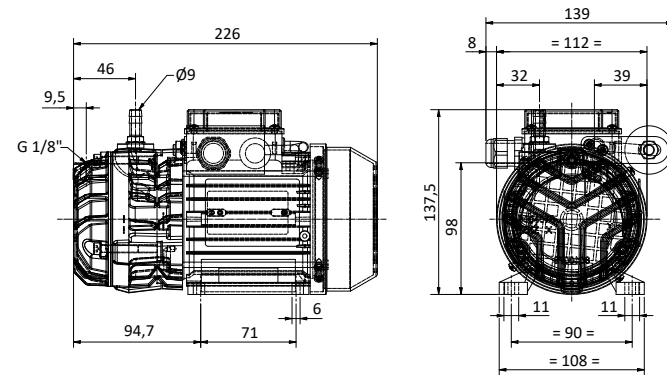
		Unidad	DVS 5	DVS 8	DVS 16	DVS 25	DVS 40	DVS 60	DVS 80	DVS 100	DVS 140
Caudal nominal	50 Hz	m³/h (cfm)	5 (3)	8 (4,7)	16 (9,4)	25 (14,7)	40 (23,5)	60 (35,3)	80 (47)	100 (59)	130 (76,5)
	60 Hz		6 (3,5)	9 (5,2)	19 (11)	29 (17)	48 (28)	70 (41)	90 (53)	115 (67,7)	150 (88)
Nivel de vacío final	50 Hz	mbar(a) (Torr)	120 (90)	150 (112,5)	120 (90)	120 (90)	120 (90)	150 (112,5)	150 (112,5)	150 (112,5)	150 (112,5)
	60 Hz										200 (150)
Presión de descarga máxima	50 Hz	mbar(g) (Torr)	0,8 (0,6)	0,8 (0,6)	1,0 (0,75)	1,0 (0,75)	1,0 (0,75)	-	-	-	-
	60 Hz										
Potencia nominal del motor	50 Hz	kW (CV)	0,12 (0,16)	0,25 (0,33)	0,75 (1,0)		1,3 (1,7)	1,5 (2,0)	2,2 (2,9)	3,4 (4,5)	
	60 Hz		0,15 (0,2)	0,3 (0,4)	0,9 (1,2)		1,5 (2,0)	1,8 (2,4)	3,0 (4,0)	4 (5,3)	
Velocidad del motor	50 Hz	rpm	2800			1400					
	60 Hz		3300			1700					
Conexión de entrada	Rosca	G	1/8"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"	1"	1 1/2"	1 1/2"
Conexión de salida	Rosca	G	1/8"	1/2"	1/2"	1/2"	1"	1"	1"	1 1/2"	1 1/2"
Dimensiones (An. x Al. x Lar.)	Versión monofásica	mm	139 x 138 x 226	167 x 160 x 253	206 x 270 x 412	206 x 270 x 412	230 x 309 x 485	N/A	N/A	N/A	N/A
	Versión trifásica		120 x 138 x 226	167 x 147 x 253	206 x 244 x 412	206 x 244 x 412	230 x 270 x 485	365 x 382 x 692	365 x 382 x 722	365 x 382 x 820	365 x 382 x 820
Peso	Versión monofásica	kg (lbs)	5,4 (11,9)	8,5 (18,7)	31 (68,3)	31 (68,3)	42 (92,5)	N/A	N/A	N/A	N/A
	Versión trifásica		5,4 (11,9)	8,5 (18,7)	33 (72,7)	33 (72,7)	45 (99,2)	66 (145,5)	71 (156,5)	87 (191,8)	95 (209,4)

Curvas de rendimiento

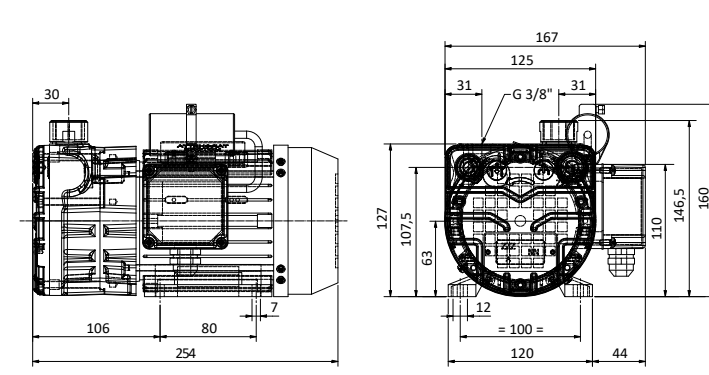


Planos de dimensiones

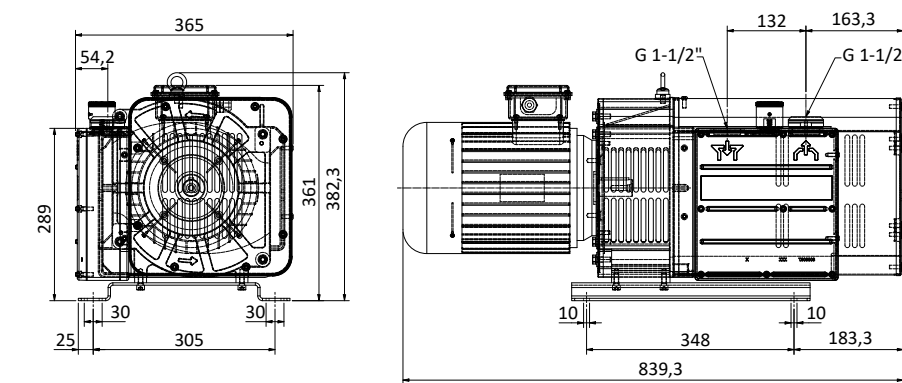
DVS 5



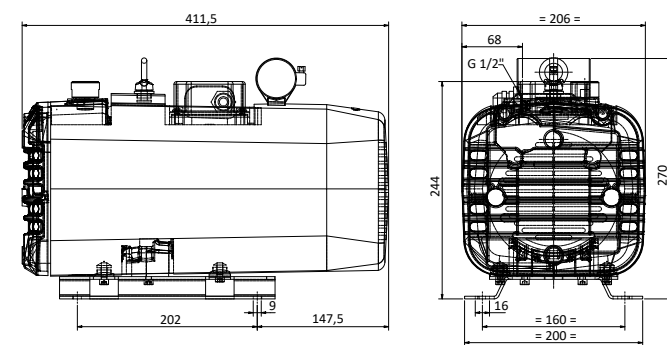
DVS 8



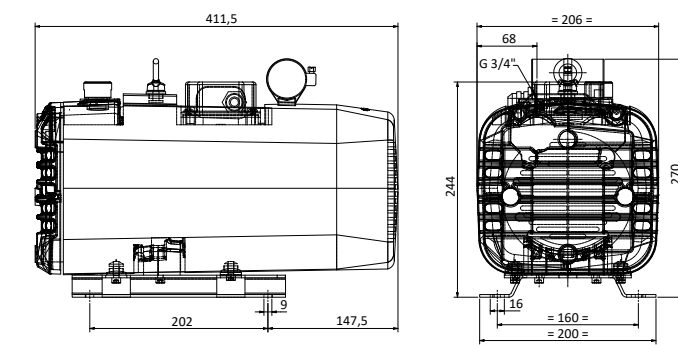
DVS 140



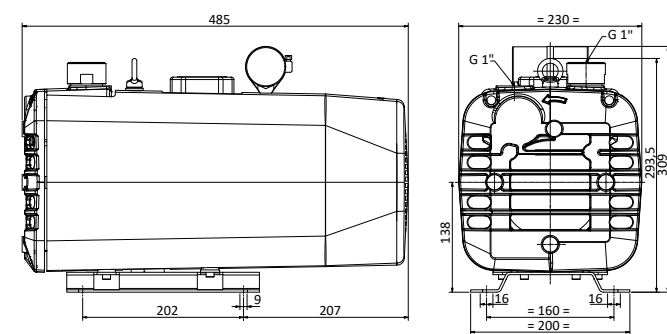
DVS 16



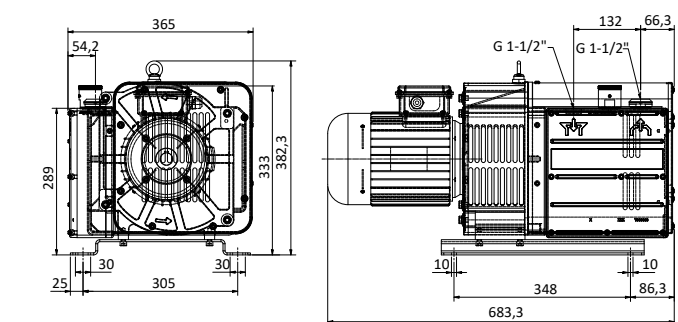
DVS 25



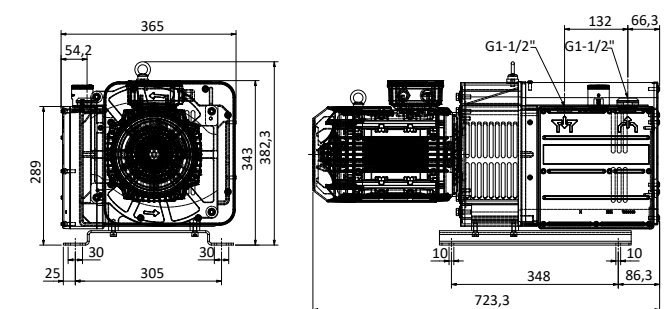
DVS 40



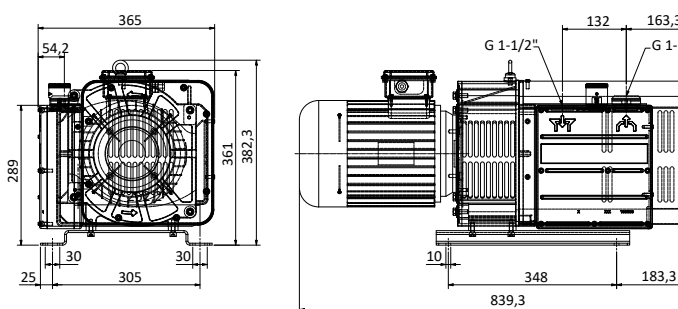
DVS 60



DVS 80



DVS 100



Accesorios

	DVS 5	DVS 8	DVS 16	DVS 25	DVS 40	DVS 60	DVS 80	DVS 100	DVS 140
Soportes amortiguadores	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Filtro de entrada	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Válvula de regulación de vacío	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Vacuómetro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Válvula de sobrepresión	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗
Racor de manguera de entrada	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Válvula antirretorno	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Soporte técnico y mantenimiento



Servicio completo con nuestro plan de mantenimiento preventivo

Nos encargamos de planificar el mantenimiento de su bomba de vacío y nos hacemos responsables de llevar a cabo su revisión de forma periódica. Nuestro plan de mantenimiento preventivo está diseñado para ajustarse a las necesidades de su bomba. Además, gracias al mantenimiento de la bomba con la última tecnología, se consiguen altos niveles de eficiencia energética, y también optimizamos las tareas de mantenimiento con el objetivo de reducir el coste total de propiedad y aumentar su productividad. Esto le permite poner toda su atención en la producción.



Aumento de la vida útil de sus bombas de vacío

Nuestros especialistas en vacío están altamente cualificados y son expertos en el campo, por lo que le ayudarán a aumentar el tiempo productivo y a garantizar el buen funcionamiento de sus procesos. El mantenimiento periódico realizado por uno de nuestros especialistas en vacío reduce el riesgo de deterioro. Además, las piezas dañadas o desgastadas se sustituyen por piezas de repuesto originales de Atlas Copco para proteger su inversión y aumentar la vida útil de sus bombas de vacío.



Enfoque rentable

El mantenimiento periódico programado permite identificar posibles problemas antes de que ocurran y los planes pueden estructurarse según las condiciones de producción específicas. El plan de mantenimiento preventivo facilita la gestión de los costes de mantenimiento, ya que le permite planificarlos con antelación. De esta manera, se reducen los gastos generados por los tiempos de parada imprevistos.



Fiabilidad y productividad ininterrumpida

Utilizamos aceite y piezas de repuesto originales de Atlas Copco y nuestros servicios los llevan a cabo especialistas en vacío de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Así se mejora el rendimiento de la bomba de vacío, se reduce el riesgo de generar tiempos de parada y se evitan interrupciones en la producción.



33 1074 0240

mercadotecnia@maqpower.com.mx

